

KG05**0001**

Syntetické barvy

Barva antikorozní syntetická

Obchodní název / Kód výrobku	KG05 / 0001
Materiálová báze	Alkydová pryskyřice
Stupeň lesku	Matný
Ředidlo	SR05 / AR10
Údaje o zpracování	<p>Stříkání vzduch Ředidlo: SR05, AR10 Aplikační viskozita: 20 až 50 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar</p> <p>Stříkání airless / airmix Ředidlo: SR05, AR10 Aplikační viskozita: 40 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p> <p>Štětec (pouze malé plochy) Ředidlo: SR05, AR10 Aplikační viskozita: 30 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Máčení Ředidlo: SR05, AR10 Aplikační viskozita: 20 až 30 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p>
Zpracování	<p>Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 5 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem SR05 nebo AR10.</p>
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm	<p>Zaschlý proti prachu / 20 °C: 20 minut Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 30 minut Manipulovatelnost / 20 °C: 4 hodiny Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru. Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení). Teplota přisoušení: max. 60 °C</p>
Technické údaje	<p>Barevný odstín: 0100, 0110, 0840, odstíny RAL dohodou Viskozita dodavatelská, 20 °C: tixotropní Hustota, barva, 20 °C: 1,40 až 1,70 g/cm³ podle odstínu Obsah sušiny, barva: cca 75 % hmotnostních cca 54 % objemových Obsah VOC, barva: cca 250 g/kg cca 390 g/l Obsah celkového organického uhlíku TOC: 220 g/kg Teoretická vydatnost: Tloušťka suchého nátěru 40 µm 8 až 10 m²/kg Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.</p>
Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l naředěné směsi	150 g SR05 na 1 kg barvy. Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.



KG05

0001

Syntetické barvy

Barva antikorozní syntetická**Aplikační údaje****Aplikační podmínky**

Teplota vzduchu:	+5 až +25 °C
Teplota barvy:	+5 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 5 °C min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 100 - 125 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 60 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem.

Druhou vrstvu základu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 20 - 120 minut od nástřiku první vrstvy.

Vrchní barvy KH 13, KH 14, KH 15 lze nanést v intervalu 1 - 6 hodin.

V případě, kdy není možné základní nátěr přelakovat do 6 - 8 hod. vrchní barvou, lze vrchní barvy aplikovat nejdříve po 48 hodinách!

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanesením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 - 40 µm.

Použití

Základní nátěry kovových výrobků (kromě pozinkovaných), např. konstrukce, kontejnery, kryty strojů, sloupy osvětlení, zárubně, kovové palety. Má dobrou antikorozní odolnost, výbornou přilnavost k podkladu a dobrou plnicí schopnost. Vyniká rychlým zasycháním. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním syntetickými vrchními nátěry.

**Příprava povrchu
Ocel**

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozní vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 100 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až



KG05

0001

Syntetické barvy

Barva antikorozní syntetická

	+25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.	
Dokumentace	Bezpečnostní list Certifikát výrobku Prohlášení o shodě	Stavebně-technické osvědčení Protokol o výsledku certifikace
Likvidace odpadů	Nátěrová hmota N 08 01 11 Vyprázdněný obal N 15 01 10	Odpadní barvy Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek
Odvolání	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním. Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.	
Datum vydání	31.8.2015	
Datum revize	31.8.2015	

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní list příslušného ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.