

**KH13****0001**

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická**Obchodní název /
Kód výrobku****KH13 /
0001****Materiálová báze**

Alkydová pryskyřice

Stupeň lesku

Polomatný

Ředidlo**SR05 / AR10****Údaje o zpracování****Stříkání vzduch**

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
 Tryska: 1,3 - 1,6 mm
 Tlak: 3 - 5 bar

Stříkání airless / airmix

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 40 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
 Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
 Tlak: 120 - 150 bar airless
 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix

Štětec

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Máčení

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 30 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Zpracování**Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 5 - 25 °C!**

Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem SR05 nebo AR10.

**Doba zasychání, 20 °C
Mokrý tloušťka 50 µm**

Zaschlý proti prachu / 20 °C: 20 minut
 Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 40 minut
 Přelakovatelnost / 20 °C: 120 minut
 Manipulovatelnost / 20 °C: 4 hodiny
 Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.

Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).

Teplota přisoušení: max. 60 °C

Technické údaje

Barevný odstín: RAL, ČSN
Viskozita dodavatelská, 20 °C: tixotropní
Hustota, barva, 20 °C: 1,40 až 1,60 g/cm³ podle odstínu
Obsah sušiny, barva: cca 74 % hmotnostních
 cca 53 % objemových
Obsah VOC, barva: cca 260 g/kg
 cca 390 g/l

Obsah celkového organického uhlíku TOC: 300 g/kg

Teoretická vydatnost:

Tloušťka suchého nátěru 40 µm 8 až 10 m²/kg

Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.



KH13

0001

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická

**Maximální ředění do 500 g
VOC v 1 l naředěné směsi**

150 g SR05 na 1 kg barvy.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky

Teplota vzduchu: +5 až +25 °C
 Teplota barvy: +5 až +25 °C
 Teplota povrchu předmětu: min. 5 °C
 min. 3 °C nad rosným bodem
 Relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %
 Počet vrstev: 1 - 3
 Tloušťka vrstvy, mokrá: min. 125 µm
 doporučená: 150 - 175 µm
 Tloušťka vrstvy, suchá: min. 60 µm
 doporučená: 80 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou.

Další vrstvu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 40 minut až 8 hodin od nástřiku první vrstvy.

V případě, kdy není možné nátěr přelakovat do 8 hodin, lze další vrstvu aplikovat nejdříve po 48 hodinách!

Použití

Nátěry kovových výrobků pro venkovní použití (kromě pozinkovaných), např. konstrukce, kontejnery, kryty strojů, sloupy osvětlení, zárubně, kovové palety. Má velmi dobrou antikorozi odolnost, výbornou přilnavost k podkladu. Vyniká rychlým zasycháním. Je vhodná jako jednovrstvý nátěr nebo v kombinaci s vhodným základním nátěrem.

**Příprava povrchu
Ocel**

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Konečná tvrdost: 10 dní / 60 µm / 20 °C

Teplotní odolnost:

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 100 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list
 Certifikát výrobku
 Prohlášení o shodě

Stavebně-technické osvědčení
 Protokol o výsledku certifikace

**KH13****0001**

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická**Likvidace odpadů**

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31.8.2015

Datum revize

31.8.2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní list příslušného ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.