

**PU01****0001**

Polyuretanové barvy

**2K-Barva vrchní polyuretanová**

<b>Obchodní název / Kód výrobku</b>	<b>PU01 / 0001</b>
<b>Materiálová báze</b>	Polyakrylátová pryskyřice
<b>Stupeň lesku</b>	Lesklý
<b>Tužidlo</b>	<b>PT01</b>
<b>Ředidlo</b>	<b>AR10 / AR20; alternativně SR05</b>
<b>Poměr tužení Barva : Tužidlo</b>	10 : 1 hmotnostní (váhové) díly 8 : 1 objemové (obsahové) díly <b>Barvu nelze ředit před jejím natužením!</b>
<b>Reakční doba</b>	10 minut po natužení. <b>Nanášení natužené a naředěné barvy lze zahájit až po této době.</b>
<b>Doba zpracovatelnosti, 20 °C</b>	Max. 6 hodin. <b>Natuženou a naředěnou směs doporučujeme zpracovat do 3 hodin.</b> <b><u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 6 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u></b>
<b>Údaje o zpracování</b>	<p><b>Štětce, váleček</b></p> <p>Ředidlo: AR20</p> <p>Aplikační viskozita: 25 až 100 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p> <p><b>Stříkání vzduch</b></p> <p>Ředidlo: AR20, AR10</p> <p>Aplikační viskozita: 20 až 30 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Tryska: 1,3 - 1,6 mm</p> <p>Tlak: 3 - 5 bar</p> <p><b>Stříkání airless / airmix</b></p> <p>Ředidlo: AR20, AR10</p> <p>Aplikační viskozita: 20 až 60 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix</p> <p>Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p>
<b>Zpracování</b>	<b>Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C!</b> Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (10 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (8 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem AR10 nebo AR20. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od smísení barvy a tužidla (reakční doba).
<b>Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm</b>	<p>Zaschlý proti prachu / 20 °C: 30 minut</p> <p>Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 60 minut</p> <p>Manipulovatelnost / 20 °C: 6 hodin</p> <p>Konečná tvrdost / 20 °C: 10 dní</p> <p>Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.</p> <p><b>Přisoušení:</b> po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).</p> <p><b>Teplota přisoušení:</b> max. 60 °C</p>



PU01

0001

Polyuretanové barvy

## 2K-Barva vrchní polyuretanová

## Technické údaje

<b>Barevný odstín:</b>	RAL, ČSN
<b>Viskozita dodavatelská, 20 °C:</b>	40 – 80 s / pohárek 6 mm DIN
<b>Hustota, barva, 20 °C:</b>	1,20 až 1,40 g/cm <sup>3</sup> podle odstínu
<b>Obsah sušiny, barva:</b>	cca 72 % hmotnostních
<b>Obsah sušiny, natužená směs:</b>	cca 74 % hmotnostních cca 55 % objemových, podle odstínu
<b>Obsah VOC, barva:</b>	cca 280 g/kg
<b>Obsah VOC, natužená směs:</b>	cca 260 g/kg cca 340 g/l
<b>Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs:</b>	190 g/kg
<b>Teoretická vydatnost:</b>	
Tloušťka suchého nátěru 40 µm	10 až 12 m <sup>2</sup> /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g  
VOC v 1 l natužené a  
naředěné směsi

250 g AR10 na 1 kg natužené směsi.

## Aplikační údaje

## Aplikační podmínky

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	2 - 3
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 50 - 75 µm / jedna vrstva
Tloušťka vrstvy, suchá:	40 – 80 µm / celková tloušťka
Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná sama sebou.
Druhou a třetí vrstvu je nutné nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut od nástřiku první vrstvy.	
Maximální přetírací interval:	10 dnů / 20 °C. Po této době je nutné povrch nejprve lehce zdrsnit, aby byla zajištěna adheze následné vrstvy.

## Použití

Vrchní nátěry kovových výrobků, ocelových konstrukcí, plechových střech apod. Barva je vhodná i pro ruční nanášení válečkem nebo štětcem. Vyznačuje se výbornou povětrnostní odolností, stálostí barveného odstínu a vynikající přilnavostí k podkladu. Je vhodná jako vrchní nátěr s možností použití vhodného základního nátěru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a další). Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).

## Příprava povrchu

Kovový nebo minerální povrch opatřený vhodným základním nátěrem.

## Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení. Vytvrzený nátěr je otěruodolný.	
<b>Přilnavost mřížkou (ocel):</b>	stupeň 0 až 1
<b>Teplotní odolnost:</b>	
Dlouhodobě:	90 °C
Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha):	120 °C



PU01

0001

Polyuretanové barvy

**2K-Barva vrchní polyuretanová**

	<p><b>Chemická odolnost:</b> Nátěrový systém je plně vytvrzený po 10 dnech při 20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěrový systém užitému zatížení. Vytvrzený nátěr odolává minerálním olejům, naftě, procesním kapalinám a některým dalším chemikáliím. Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.</p>						
<b>Čištění a údržba</b>	Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, AR20, SR05.						
<b>Balení</b>	Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.						
<b>Skladování</b>	Barva - 24 měsíců; tužidlo - 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.						
<b>Dokumentace</b>	<table border="0"> <tr> <td>Bezpečnostní list</td> <td>Stavebně-technické osvědčení</td> </tr> <tr> <td>Certifikát výrobku</td> <td>Protokol o výsledku certifikace</td> </tr> <tr> <td>Prohlášení o shodě</td> <td></td> </tr> </table>	Bezpečnostní list	Stavebně-technické osvědčení	Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikace	Prohlášení o shodě	
Bezpečnostní list	Stavebně-technické osvědčení						
Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikace						
Prohlášení o shodě							
<b>Likvidace odpadů</b>	<table border="0"> <tr> <td>Nátěrová hmota</td> <td>N 08 01 11 Odpadní barvy</td> </tr> <tr> <td>Vyprázdňený obal</td> <td>N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek</td> </tr> </table>	Nátěrová hmota	N 08 01 11 Odpadní barvy	Vyprázdňený obal	N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek		
Nátěrová hmota	N 08 01 11 Odpadní barvy						
Vyprázdňený obal	N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek						
<b>Odvolání</b>	<p>Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.</p> <p>Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.</p>						
<b>Datum vydání</b>	31. 5. 2015						
<b>Datum revize</b>	31. 5. 2015						

**Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla i ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.**

**Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.**